



Silicafusion - Marc Lebreton

765 hameau d'Aulignac 09800 Bordes Uchentein

infosilicafusion@gmail.com

Tel: Marc Lebreton + 33 (0)6 23 62 67 43

N° Siret : 48245290100036

Mode d'emploi du viscosimètre

Pour mesurer la viscosité des barbotines de silitonite et de cèratonite, il est nécessaire d'utiliser le viscosimètre.

La bonne viscosité se calcule en temps d'écoulement par seconde. Celui ci diffère selon le type de barbotine, cèratonite ou silitonite.

Il suffit de plonger le viscosimètre dans la barbotine, de le ressortir en s'assurant que le réceptacle soit plein jusqu'à ras bord et de laisser s'écouler la barbotine en chronométrant le temps d'écoulement.

Nous proposons un viscosimètres de \varnothing 6 mm

En général, si les barbotines sont trop épaisses, les couches sécheront difficilement et auront tendance à fissurer, à craqueler ou à cloquer.

Mode d'emploi approprié à chaque barbotine:

Cèratonite:

Si la barbotine est trop fluide, l'enrobage de la couche de contact laissera apparaître des parties de cire mal enrobées surtout sur les arêtes et les parties saillantes du moulage. Ce qui entraîne des tensions irrégulières de la couche de contact au moment du séchage occasionnant de petites fissures et décollement de sur la cire.

Aussi la résistance mécanique de cette première couche sera amoindrie. Lors du remplissage du moule par le métal en fusion, de petites particules de matériaux réfractaire peuvent être entraînées et créées des défauts d'inclusion sur la surface du métal.

C'est pourquoi il est important de respecter le temps d'écoulement de la cèratonite.

Temps d'écoulement avec viscosimètre \varnothing 6mm : 12 à 13 secondes.

Silitonite

Si la barbotine est trop fluide, le séchage se fera aisément mais il faudra plus de couches pour obtenir l'épaisseur souhaitée. La résistance mécanique restera inchangée.

Temps d'écoulement avec viscosimètre \varnothing 6 : 5,7 à 5,9 secondes.