



Silicafusion - Marc Lebreton

765 hameau d'Aulignac 09800 Bordes Uchentein

infosilicafusion@gmail.com

Tel: Marc Lebreton + 33 (0)6 23 62 67 43

N° Siret : 48245290100036

La Silitonite

Elaboration de la coque réfractaire en Silitonite

Présentation du produit:

Barbotine fluide à faible décantation prête à l'emploi.

Très rapide à mettre en oeuvre.

Pas d'agitation permanente.

Elle peut résister à haute température (1000°C ou +).

Elle est adaptée aux alliages cuivreux, argent, aluminium et fonte d'acier.

Domaine d'application: bijouterie, sculptures, monumentaux

Compatible avec les produits de contact R35 et Cèratonite.

Nettoyage à l'eau.

Ne craint pas le gèle.

Un **liant** est fourni en supplément pour fluidifier la barbotine de silitonite.

Mode opératoire:

Le modèle en cire recouvert du revêtement 35 ou de Cèratonite, après séchage, est enduit de barbotine de Silitonite, puis saupoudrée à saturation de chamotte. On répète l'opération, en respectant les temps de séchages entre les couches, jusqu'à obtenir une coque suffisamment épaisse proportionnellement au dimensionnel du moulage et du poids du métal en fusion qu'il va recevoir.

Principes de mise en œuvre de la coque réfractaire en Silitonite :

Température idéale : 20 à 25°C.

- Bien mélanger la barbotine de Silitonite avant son utilisation afin de remettre les particules en suspension à l'aide d'un mélangeur peinture montée sur perceuse.
- Réajuster la fluidité à l'aide du liant si nécessaire.
- Temps d'écoulement. 5,7 à 5,9 *secondes avec un viscosimètre coupe Ford ø 6mm.*
(11 à 12 *secondes avec les anciens viscosimètre ø 4mm*)
- Opérations: trempages successifs, ou pulvérisation ou nappage au versé.
- Projection manuelle ou pulvérisation au pistolet de chamotte 0,5-1,5 mm entre chaque couche encore humide.
- Séchage en étuve ventilée de 25°C à 28°C.
- 1 couche toutes les 2 heures pour une hygrométrie ne dépassant pas 50%.

Pour plus d'informations consultez « procédé silicafusion » sur le site.