



Arts Fonderie & développement

Route du col de la core 09800 Arrien en bethmale

infosilicafusion@gmail.com

Tel: Marc Lebreton + 33 (0)6 23 62 67 43 - Fara Sene + 33 (0)6 48 47 35 21

N° Siret : 508 897 212 00017

Revêtement « R35 »

Description du produit:

Revêtement de contact d'une très bonne définition.

Thixotrope.

Très poreux.

Excellent décochage.

Présentation du produit :

Poudre prête à l'emploi, se mélange à l'eau.

Temps de prise 25 à 35 minutes à 20°C.

Pas d'outillage spécialisé pour la mise en œuvre.

Domaine d'application:

De la petite sculpture au monumentaux.

Alliage cuivreux, argent, aluminium, verre, (incompatible avec la fonte d'acier).

Principes de mise en œuvre :

- Température ambiante idéale : 18°C à 22°C
- **Température de l'eau : 20°C à 25°C (important en hiver)**
- Consistance pâteuse : 39% (minimum) à 40% d'eau (pulvérisation au pistolet)
- 41% à 42 % d'eau (estampage au pinceau)
- Consistance plus fluide : 43% à 45% (maximum) d'eau (pour nappage des noyaux creux).

- 1) Verser la quantité d'eau nécessaire dans un récipient.
- 2) Introduire le Revêtement 35 en pluie.
- 3) Mélanger 2 à 3 minutes.
- 4) Vous avez de 25 à 35 minutes pour exécuter la couche de contact.
- 5) Estampage au pinceau, par nappage ou au pistolet à crépir (de 1 à 1,2 bar maxi).
- 6) Saupoudrage ou pulvérisation de chamotte 0,5-1,5 sur le R35 encore mouillé.

Résultat : Epaisseur 2 à 3 mm.

Très bonne résistance mécanique dès la 1er couche.

Après séchage, passage des couches silitonite-chamotte et cuisson à 700 - 720°C maximum.

Consulter: « procédé silicafusion » sur le site.

A noter: pour la couche de contact vous avez le choix entre R35 et Cèratonite....